



D10

SOROZAT

250 mm átmérőjű tárcsák



Elsősorban Blastrac, Janser, Gölz stb. egytárcsás padlócsiszoló gépekhez kifejlesztett típus, de terheléstől függően akár többtárcsás gépekre is alkalmas lehet. Nagyoláshoz, durva felületelőkészítéshez használatos.



250 mm-es PCD kaparótárcsa

D10 PCD

Használat:

Adhéziós vékonybevonatok eltávolításához, mint pl. festék, lakk, ragasztó, műgyanta, akril, esztrich maradvány, VCT masztix, bitumenes kellősítő, csakúgy mint a sűrű, gumyszerű anyagok. Lásd még Műszaki segédlet részénél.

Előnyök:

Azonos felületen gyorsabb munkavégzés mint különálló marófejekkel. Rendkívül tartós PCD, minimális szerszámkopás.

PCD „fogak” száma: 16db

250 mm-es csiszolótárcsák

abrazív (erősen koptató) anyagok

pl: puha, gyenge minőségű (C16/20 alatt) beton, aszfalt, puha mészkő, márvány

közepesen abrazív anyagok

pl: jó minőségű, normál (C20/25 és e felett) beton, hagyományos terrazzo

enyhén abrazív anyagok

kemény (C30/37 és e felett) és kéregkeményített beton, gránit, rideg anyagok

D10 AB

✓ könnyű gépekhez

✓ nehéz gépekhez

✗ könnyű gépekhez

✓ nehéz gépekhez

✗ könnyű gépekhez

✗ nehéz gépekhez

D10 NH

✓ könnyű gépekhez

✗ nehéz gépekhez

✓ könnyű gépekhez

✓ nehéz gépekhez

✗ könnyű gépekhez

✗ nehéz gépekhez

D10 XH

✗ könnyű gépekhez

✗ nehéz gépekhez

✓ könnyű gépekhez

✓ nehéz gépekhez

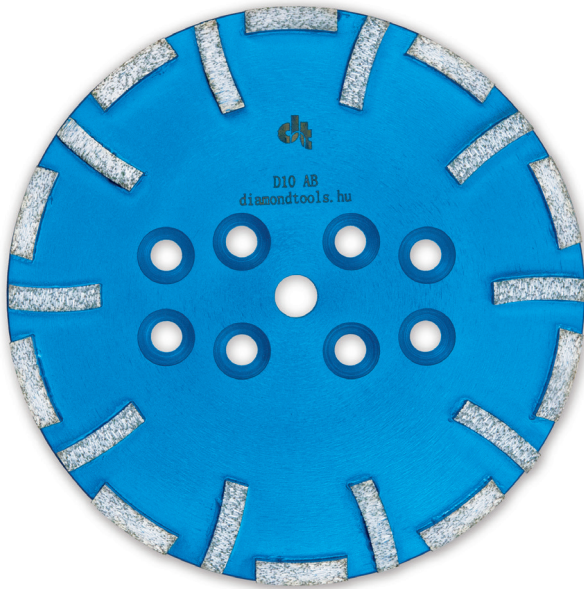
✓ könnyű gépekhez

✓ nehéz gépekhez

✓ javasolt, alkalmas ✓ feltételesen javasolt, kevésbé alkalmas ✗ nem javasolt, alkalmatlan

Nehéz gép: 100 kg felett
Könnyű gép: 100 kg alatt

250 mm-es csiszolótárcsák



D10 AB

Használat:

Puha és erősen koptató hatású beton, illetve egyéb cementkötésű felületek csiszolása, vékonybevonatok eltávolítása, műgyanta felületek előkészítése.

Nagy tömegű gépeken:

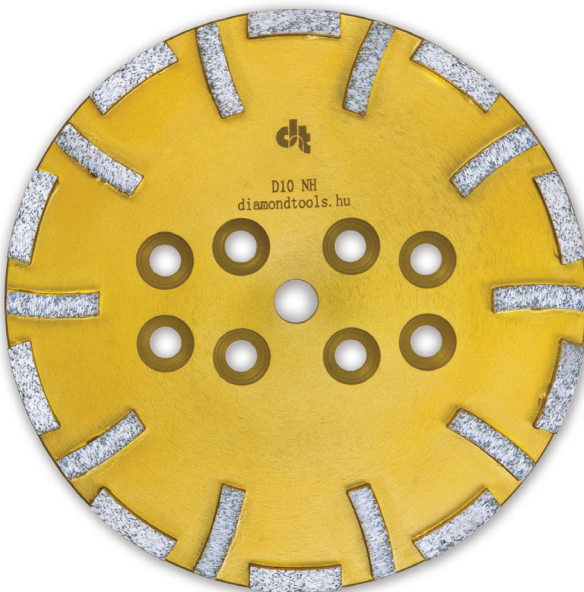
Erősen abrazív/koptató, akár C16/20 alatti beton felületek durva csiszolása.

Kis tömegű gépeken:

Extrém abrazív/koptató, akár C12/15 beton felületek durva csiszolása.

Előnyök:

A rendkívül erős fém kötés és a TCD technológia ötvözése 30%-kal hosszabb élettartamot biztosít mint a normál NH-sorozat.



D10 NH

Használat:

Közepesen abrazív anyagok pl: jó minőségű, normál keménységű beton, és hagyományos terrazzo felületek csiszolása, műgyanta felületek előkészítése.

Nagy tömegű gépeken:

Normál keménységű (C20/25) beton felületek durva csiszolása.

Kis tömegű gépeken:

Közepesen abrazív/puha C16/20 beton felületek durva csiszolása.

Előnyök:

Széles alkalmazhatósági tartomány, hosszú élettartam, jó ár/érték arány.



D10 XH

Használat:

Enyhén abrazív anyagok, kemény és kéregkeményített beton, gránit, rideg anyagok durva csiszolása, műgyanta felületek előkészítése.

Nagy tömegű gépeken:

Kemény (C25/30 és e feletti) beton felületek durva csiszolása.

Kis tömegű gépeken:

Normál keménységű (C20/25) beton felületek durva csiszolása.

Előnyök:

Prémium minőségű, üvegesedés és „beégés” ellen védett, fém ötvözet, nagy sűrűségű gyémánt összetétel.