



Fémkötésű gyémánt csiszolófejek Prémium minőség azoknak, akik a legjobbat akarják

Öt teljes, minden igényt, csiszolási helyzetet kielégítő szerszámsor. A piacon szinte egyedülálló választék, amiből minden hozzáértő megtalálja a számára legmegfelelőbb szerszámot.

Az adott gritszámhoz megoptimalisabb szegmens forma és jól megkülönböztethető színek az egyes szerszámsorokhoz.



Három- vagy többtárcsás bolygóműves gépekhez, illetve egytárcsás szélcsiszolókhöz.

Rögzítés: Egyszerűen bepattintható a mágneses felfogató tárcsára vagy rögzíthető 3 hernyócsavarral. A Diamag „click & grind” rendszerhez is használható!

A beton felületek csiszolása azért nehéz feladat, mert nagy tapasztalatot és odafigyelést igényel. „Nincs két egyforma beton” – szokták mondani. A most bevezetésre kerülő szerszámsorral az a célunk, hogy valódi választási lehetőséget nyújtsunk ezeknek a szakembereknek. Az egyes szerszámsorok közt nincs éles határvonal. Attól függően, az adott keménységű betont milyen tömegű géppel, hány szerszámmal felszerelve, milyen előtolási sebességgel, súlybeállítással csiszoljuk, más és más szerszámtípus lehet ideális választás.

Ezt minden felhasználónak magának kell kitapasztalnia, de az alábbi leírásokkal, táblázatokkal igyekszünk segíteni a választást. A munka megkezdése előtt ugyanakkor elengedhetetlen a próbacsiszolás (ha kell több helyen is) elvégzése és a betonkeménységmérés.

	Betonkeménység	Beton minőség	Fémkötés
AX-sorozat	✓ min. C12/15–C16/20 nagyon puha, extrém abrazív	gyenge	kemény
SC-sorozat	✓ min. C16/20 –C20/25 puha, erősen abrazív		
MC-sorozat	✓ min. C20/25–C25/30 közepesen puha/abrazív	normál, átlagos	közepes
HC-sorozat	✓ min. C25/30–C30/37 kemény, enyhén abrazív		
UH-sorozat	✓ min. C30/37–C35/45 nagyon kemény, kéregkeményített	jó minőségű	puha

AX-sorozat

Abrasive Extreme

Nagyon puha, extrém abrazív/koptató felületeken nagy hatásfokú mély- és finomító csiszolására javasolt szerszámsor. Alkalmos gyenge minőségű, öreg, tönkrement felületek vizes, ill. száraz csiszolására egyaránt. Műgyanta és egyéb bevonatok, polírozott felületek előkészítéséhez is jól használható.



AX 1

Grit: #16/20

AX 2

Grit: #25/30

AX 3

Grit: #40/50

AX 4

Grit: #60/80

AX 5

Grit: #120/150

SC-sorozat

Soft Concrete

Közepesen puha, nem erősen abrazív/koptató felületeken nagy hatásfokú mély- és finomító, vizes, ill. száraz csiszolására javasolt szerszámsor. Műgyanta bevonatok tisztító csiszolásához ideális választás. Polírozott felületek előkészítéséhez is jól használható, amikor nagy mennyiségű anyagot kell hatékonyan eltávolítani.



SC 1

Grit: #16/20

SC 2

Grit: #25/30

SC 3

Grit: #40/50

SC 4

Grit: #60/80

SC 5

Grit: #120/150

MC-sorozat

Medium Concrete

Normál keménységű, közepesen abrazív/koptató felületeken nagy hatásfokú mély- és finomító, vizes, ill. száraz csiszolására javasolt szerszámsor. Műgyanta és egyéb bevonatok, polírozott felületek előkészítéséhez egyaránt alkalmas. Márvány és hagyományos terrazzó padlókhöz is kitűnően használható.



MC 1

Grit: #16/20

MC 2

Grit: #25/30

MC 3

Grit: #40/50

MC 4

Grit: #60/80

MC 5

Grit: #120/150

HC-sorozat

Hard Concrete

Kemény, tömör, de nem kéregkeményített beton, enyhén abrazív/koptató felületek nagy hatásfokú mély- és finomító, vizes, ill. száraz csiszolására javasolt szerszámsor. Ez a beton minőség és keménység alkalmas leginkább polírozott betonpadló készítéséhez. Mélycsiszoláshoz, nagy mennyiségű anyag eltávolításához a speciális formájú szegmensekkel ellátott, nagy hatékonyságú kezdőszerszámok állnak rendelkezésre.



HC 1

Grit: #16/20

HC 2

Grit: #25/30

HC 3

Grit: #40/50

HC 4

Grit: #60/80

HC 5

Grit: #120/150

UH-sorozat

Ultra Hard

Nagyon kemény, akár kéregerősített beton és kő (pl. gránit) felületeken nagy hatásfokú mély- és finomító vizes, ill. száraz csiszolására egyaránt alkalmas. A szerszám egyáltalán nem hajlamos beégésre (túlhevülésből adódó felkeményedése), rendkívül erős vágóképessége van, így extrém kemény kéreg esetén is egyenes csiszolási sebességet és nagy hatékonyságot biztosít. Rugalmas szerszámfel fogatóval használva a speciális, csapott, lekerekített szegmens formák lehetővé teszik az egyenes felületek lekövetését, tisztító csiszolását.



UH 1

Grit: #16/20

UH 2

Grit: #25/30

UH 3

Grit: #40/50

UH 4

Grit: #60/80

UH 5

Grit: #120/150